



Trasportatori a coclea

I trasportatori a coclea CAMImpianti sono stati studiati per ottenere il più alto standard nel trasporto di materiali polverulenti o granulari.

Le boccole dei supporti intermedi possono essere fornite nei seguenti materiali: mekton, bronzo, teflon, secondo i tipi di prodotto da trasportare.

I supporti dell'estremità sono del tipo a flangia con cuscinetti protetti da parapolvere, oppure del tipo distanziato; tutti con tenuta a premistoppa.

I coperchi sono bullonati alla cassa (solo per versione CL). Lo sportello di sicurezza è dotato di microswitch di segnalazione o di blocco.

L'albero sporgente per l'applicazione della motorizzazione può essere fornito indifferentemente dall'uno o dall'altro lato del trasportatore; il gruppo di motorizzazione standard consta di un motoriduttore con trasmissione a catena.

Sono già standardizzate versioni studiate per impieghi alimentari, sia per quanto riguarda i materiali impiegati che per la costruzione, adatta ad evitare depositi di prodotto.

Versioni:

- Tipo CL con cassa a trugolo costruiti in una serie standard di misure, varianti da un minimo di 150 mm ad un massimo di 500 mm di diametro della vite, e per lunghezza fino ad oltre 30 metri.
- Tipo CLT cassa tubolare costruiti in una serie standard di misure, varianti da un minimo di 100 mm ad un massimo di 350 mm di diametro della vite, e per lunghezza fino ad oltre 30 metri.

Esecuzioni:

- in acciaio al carbonio;
- in acciaio inossidabile AISI 304 o 316.
- In alluminio (speciali)

Di seguito alcuni esempi:

Screw conveyors

The screw conveyors manufactured by CAMImpianti have been planned in order to obtain the highest possible standard in the transportation of materials in powders and granules.

The bushes of the intermediate supports can be supplied in the following materials: mekton, bronze, teflon, according to the products that must be conveyed.

The supports at the extremities are flanged, with bearings protected by dustproof coverings, or of the spaced model; all with stuffing seal. The lids are bolted to the box (only in the CL model).

The safety shutter is equipped with a micro switch for the signalling or the lockout. The protruding shaft for the application of the engine can be indifferently supplied for one or the other side of the conveyor; the standard engine group consists in a gearbox with chain transmission.

Some special models for foodstuffs have already become a standard, as regards both the used materials and the manufacturing, especially equipped to avoid deposits of the product.

Models:

- CL model with trough-shaped box built in a standard range of sizes, varying from 150 mm (minimum screw diameter) to 500 mm (maximum screw diameter). The length can exceed 30 meters.
- CLT model with tubular box built in a standard range of sizes, varying from 100 mm (minimum screw diameter) to 350 mm (maximum screw diameter). The length can exceed 30 meters

Versions:

- in carbon steel;
- in AISI 304 or 316 stainless steel.
- in aluminum (special conveyors).

Some examples are shown below:



CAM Impianti S.r.l.



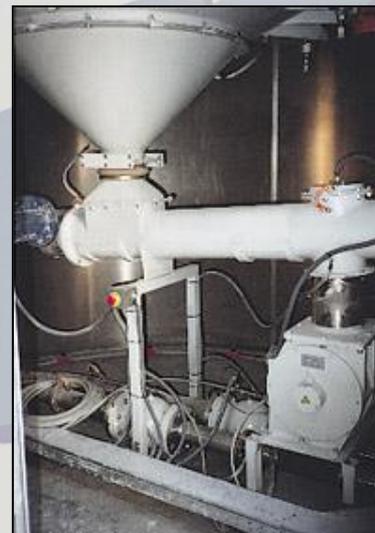
Coclea interamente ispezionabile
Totally inspectable screw



Coclea tubolare (CLT)
Tubular screw (CLT)



Coclea a truogolo (CT)
Trough-shaped screw (CT)



Coclea tubolare (CLT)
Tubular screw (CLT)



Coclea con raffreddamento (CLT speciale)
Screw with cooling (CLT - special conveyor)